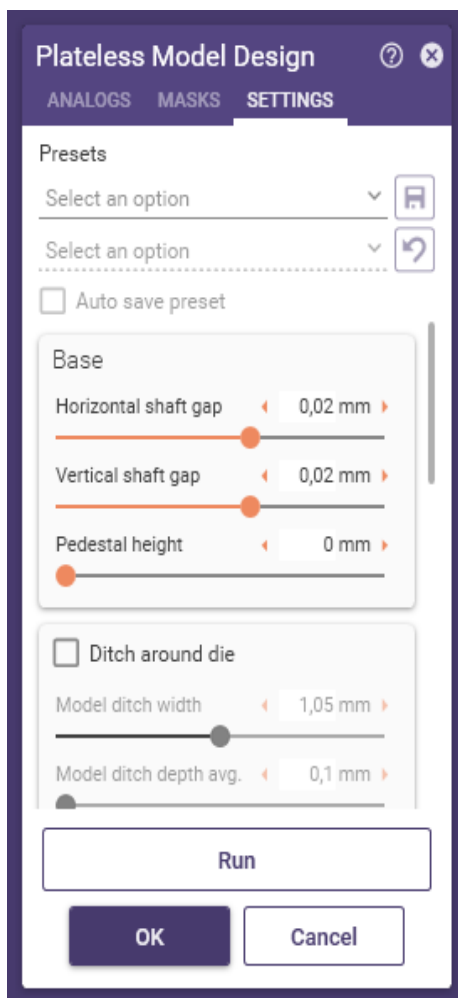


Instrukcja użycia **APOLLO Calibration Box** - Korekta Offsetu analogu w wymiarze poziomym na potrzeby druku modeli 3D.

1. Wydrukuj Calibration box z załączonego pliku STL.
2. Przymierz analog do każdego z gniazd i wybierz to, w którym najlepiej zachowuje pasywność.
3. Gniazda oznaczone cyframi od 1 do 5 odpowiadają konkretnym wartościami korekt offsetu analogu, które należy nanieść w wymiarze poziomym w oprogramowaniu CAD. Poniżej lista wartości:
  1. -0.05
  2. -0.025
  3. 0
  4. +0.024
  5. +0.05
4. W zależności od wybranego otworu, nanieś odpowiednią korektę i wydrukuj model 3D.

**Dla exocad:**



**Dla 3Shape:**

